

CABLE ET SERTISSAGE





Plus de 20 ans de savoir-faire dans la commercialisation d'accessoires en inox!

TID inox commercialise plus de 18 000 références distribuées dans ses deux magasins, celui de Theix et celui de La Rochelle, et aussi à travers le monde grâce à son activité e-commerce: www.tid-inox.com.

Notre équipe dispose de savoirs-faire multiples dans différents secteurs d'activités (nautisme, industrie, architecture, paysagiste, e-commerce, bâtiment, artisanat...).

Tous nos articles sont sélectionnés avec un grand soin par des bureaux d'études de fabricants de visserie inox européens et sont soumis à des contrôles permanents de qualité. Notre objectif est de vous fournir des produits performants avec une qualité d'inox irréprochable.

TID inox vous accompagne dans chaque nouveau projet et s'engage à répondre à vos demande le plus rapidement. Notre priorité est le conseil, la réactivité et l'instauration durable d'une relation de confiance.

Bonne lecture!

L'équipe TID inox

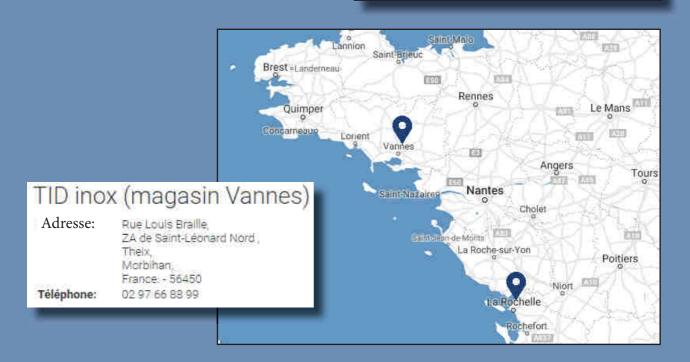


LA SOCIÉTÉ TID

- 18 000 références en visserie, accastillage, accessoires bâtiments, garde-corps.
- Création de l'entreprise en 1997: plus de 20 ans d'expérience.
- Une équipe compétente d'une dizaine de personne.
- Entrepôts de 900m2 et 200m2.
- 2 points de vente physique: Theix et Périgny
- 1 site e-commerce performant.
- Rapidité d'éxécution et de livraison: 24h/48h pour toutes les références disponibles en stock. Pour les produits non disponible, sous 5 jours.

A VOTRE SERVICE

- Du lundi au vendredi: 8h/12h et 13h30/18h
- Commercial professionnel: Jean-François SEGUE
- Commercial particulier/SAV: Yann ROBERT
- Achats: Jean-François SEGUE
- Comptabilité: Valérie REVOCCA
- E-commerce et communication: Johann KERRAND
- Garde-corps et câble: Emmanuel DANIEL
- Direction: Philippe RENAULT
- Responsable magasin Périgny Ronan FORRAT



TID inox (magasin La Rochelle)

Adresse: TID INDX

Avenue Joliat-Curie

Perigny,

Charente-Maritime, France, - 17180

Téléphone: 0546280409

Vente en ligne

www.tid-inox.com

- Conseil en direct (tchat)
- Espace professionnel
- Outil de commande rapide
- Demande de devis en ligne
- Fiches produits détaillées
- Visualisation des disponibilités
- Prix nets clients





Vente en magasir

Theix (56) et Périgny (17)

- 100 m2 d'exposition de pièces inox
- Showroom Garde-corps
- Retrait de commande
- Comptoir PRO (B to B)
- Comptoir particulier (B to C)
- Assortiment de visserie (pochette)
- Sertissage de câble
- Découpe de tube

Qualité

- Nos produits sont contrôlés par des bureaux d'étude européens.
- Nos produits sont à la hauteur de vos exigences et pour cela nous opérons un choix rigoureux de nos articles. Nos experts de l'inox choisissent avec grand soins chaque vis inox, chaque accesoire inox ainsi que l'ensemble de l'accastillage inox.
- Notre bureau d'étude dédié aux projets de garde-corps et au sertissage de câble est composé de peronnes très compétentes capable de répondre à l'ensemble de vos exigences et vos contraintes.









Logistique

- Livraison en 24h/48h dans toute la France Métropolitaine
- Livraison dans le monde entier
- Livraison direct chez vos clients
- Livraison partielle avec reliquat
- Emballage solide (carton, palette...)







Câble inox

Embout à sertir

Serre câble inox

Sertissage manuel

Support mur végétalisé

Tendeur inox

Sertissage de câble

Filière de bateau

Mur végétalisé en câble

Autres inspirations câble inox





Câble inox		
Désignation	Page	Photo
Cable 1x19 (rigide)	P.6	
Cable 7x7 (souple)	P.7	
Cable 7x7 (souple gainé)	P.8	
Cable 7x19 (extra souple)	P.9	
Coss	se coeu	r
Cosse coeur inox	P.12	
Embo	ut à ser	tir
Chape	P.14	On
Embout à oeil	P.16	
Manchon	P.18	104
Ridoir	P.20	
Terminaison filetée	P.21	
Système de fixation pour câble	P.26	• •
Serre o	câble in	ОХ
Arret butoir	P.32	
Serre câble à étrier	P.32	
Serre câble plat	P.33	47
Serre câble rond	P.34	
Sertissa	age mar	nuel
Gamme standard	P.36	
Gamme Roandy (Design)	P.39	
Support mur végétalisé		
	P.42	
	P.43	
Tendeur inox		
Tendeur crochet / crochet	P.46	8 8 3
Tendeur oeil / crochet	P.46	
Tendeur oeil / oeil	P.46	

Sertissage de câble			
Désignation	Page	Photo	
Câble avec ridoir	P.49		
Câble avec chape	P.49		
Câble avec terminaison filetée	P.50	CO-	
Câble avec embout à oeil	P.50		
Filière de bateau			

Filière avec cha	pe et ridoir	P.53
------------------	--------------	------

Filière avec chape et crochet pélican P.53

Mur végétalisé en câble

Recouvremen	nt de façade	P.56	The second	THE RESERVE TO SERVE
Montage avec	serre câble	P.59		A E
Montage serti		P.60		
Montage serti	ssage manuel	P.61		12
Montage avec	pièces spéciales	P.62		后基章

Autres inspirations câble inox

Câble de sécurité restaurant	P.64	
Croix de Sain-André en câble	P.65	
Mur en câble inox	P.63	
Escalier en câble	P.62	
Pergola en câble	P.64	
Treuilli en câble	P.66	
Fil à linge	P.66	









CABLE INOX

*Les côtes d'encombrement (mm) sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de côtes précises.Informations techniques et illustrations non contractuelles.

Autres dimensions possible sur demande.

8035A4

Cable monotoron 1x19 A4 (mètre)

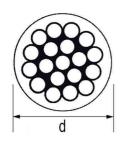




d	Charge de Rupture (KG)
1	100
1,5	215
2	390
2,5	600
3	860
4	1530
5	2390
6	3440
8	6120
10	9560
12	13770

Cable monotoron 1x19, gainé PVC blanc, A4 (mètre)

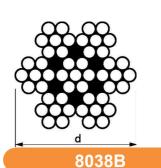
d	Charge de Rupture (KG)
2,5	600
3	860
4	1530
5	2390



8038A4

Cable souple 7x7 A4 (au mètre)





d	Charge de Rupture (KG)
1,5	140
2	220
2,5	360
3	500
4	900
5	1400
6	2000
8	3300
10	5200
12	8100

Cable souple, 7x7 (Bobine)

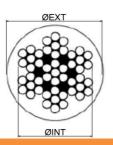


d	Longueur Bobine	Charge de Rupture (KG)
1,5	50	140
1,5	100	140
2	50	220
2	100	220
2,5	50	360
2,5	100	360
3	25	500
3	100	500
4	25	900
4	100	900
5	25	1400
5	100	1400
6	25	2000
6	100	2000
8	50	3300
8	100	3300
10	25	5200
10	50	5200
10	100	5200
12	100	8100

8039A4PVC

Cable souple 7x7, gainé PVC blanc A4 (mètre)

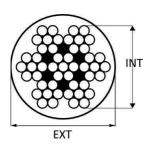




INT	EXT	Charge de Rupture (KG)
3mm	5mm	600
4mm	6mm	1000
5mm	7mm	1600

8145A4PVC

Cable souple 7x7, gainé PVC transparent A4 (mètre)

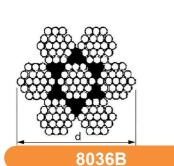


INT	EXT	Charge de Rupture (KG)
1mm	1,5mm	60
1,25mm	2mm	90
2mm	3mm	230
3mm	4mm	510
4mm	5mm	910
5mm	7mm	1430

8036A4

Cable extra souple 7x19 A4 (mètre)

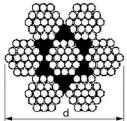




d	Charge de Rupture (KG)
1,5	150
2	230
2,5	425
3	530
4	800
5	1300
6	1800
8	3300
10	5200
12	7500

Cable extra souple, 7x19 (Bobine)





d	Longueur Bobine	Charge de Rupture (KG)
2	50	230
2	100	230
3	50	530
3	100	530
4	50	800
4	100	800
5	50	1300
5	100	1300
6	50	1800
6	100	1800
8	50	3300
8	100	3300
10	25	5200
10	50	5200
10	100	5200
12	25	7500
12	50	7500
12	100	7500





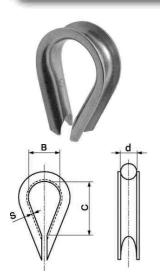
COSSE COEUR INOX

*Les côtes d'encombrement (mm) sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de côtes précises.Informations techniques et illustrations non contractuelles.

Autres dimensions possible sur demande.

8247A4

Cosse Coeur Inox A4



d	b	С	s
2	7	10	1
3	10	15	1
4	11	17	1
5	13	20	1,2
6	15	25	1,2
8	18	33	1,5
10	23	41	2
12	27	48	2
14	34	53	2,5
16	36	57	3
18	40	67	3
20	45	75	4
22	52	84	4
24	56	96	5



EMBOUT A SERTIR

*Les côtes d'encombrement (mm) sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de côtes précises.Informations techniques et illustrations non contractuelles.

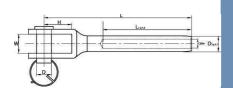
Autres dimensions possible sur demande.

69002

Chape soudée à sertir inox A4



Cable	L	L1	D1	D	W	Н
3	50	25	5,5	5	7,5	12
4	50	25	6,35	5	7,5	12
5	58	30	7,5	6	9,5	13
6	72	40	9	8	11	15
8	85	50	12,6	8	11	15

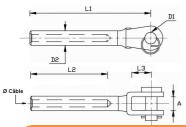


IS922

Chape à sertir inox A4



diametre CABLE	A	D1	D2	L1	L2	L3
3	7.5	5	5.5	50	25	12
4	7.5	5	6.35	50	25	12
5	9.5	6	7.5	58	30	13
6	11	8	9	72	40	15
8	11	8	12.58	85	50	15
10	12.5	9.5	16	106	60	19.5



82804

Terminaison à chape à sertir cable



diametre CABLE	D	D1	A	L
2.5	5	5.5	6.5	55
3	6	6.4	7.5	65
4	6	7.5	10	77
4	8	7.5	11	77
5	9	9	12	88
6	12	12.5	14	106
7	12	14.3	15	116
8	16	16.1	17	145
10	18	20.6	20	150
12	19	24.8	23	195
14	22	25	30	232
16	25	28	30	264

D2
2,2
3,2
4,3
5,3
6,4
8,4
10,5
12,6

D1

Embout à sertir

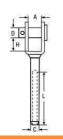
8316A4

Diametre cable

L1

Terminaison à chape à sertir cable A4





3	65	32	6	10	7,5	6,3
4	77	40	8	11	11	7,5
5	88	57	9	14	12	9
6	106	63	12	20	14	12,5
8	145	85	16	26	17	16
10	150	90	19	30	20	18
12	195	105	19	35	23	20

8455A4

Embout à chape fixe filetage interne inox A4



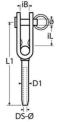
GW D		Н	В	D1	A	A1
M5 7.5	5	10	8	5	55	27
M6 8		10	9	6	60	30
M8 12	2	12	10	8	65	31
M10 14	4	12	12	10	75	40



8483A4

Embout à chape articulée à sertir A4





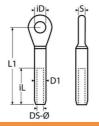
D	iametre CABLE	L	D	Α	Н
3		75mm	6mm	7mm	15mm
4		89mm	8mm	10mm	20mm
5		104mm	9mm	12mm	25mm
6		127mm	12mm	13mm	30mm
8		163mm	16mm	17mm	40mm
10	0	184mm	19mm	20mm	45mm

8469A4M3

Embout à oeil à sertir cable Ø3 A4

diametre CABLE	D	D2	Α	A1	н
3	6.3	6.5	40	18	5





8317A4

Embout à oeil à sertir inox A4



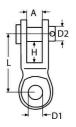
→E+-	
L ₁	
	L ₂
	-lc -

82784

Diametre cable	L1	L2	E	D	Т	D1
2,5	49	30	3	5,4	13	5,5
3	55	36	4	6,5	14	6,4
4	65	39	6	8,5	18	7,5
5	80	50	7	10	22	9
6	94	62	8	12,5	28	12,5
8	124	85	10	14,5	32	16
10	142	90	12	16,4	36	17,8
12	160	105	16	19,3	40	19,5







D1	D2	A	L	Н
5,5	5,2	6	22	7
6,6	6,3	7	27	9
8,5	8,3	10	31	10
10	9,3	12	36	12
13	12,4	13	50	17
14,3	15	15	60	20
17	17	14	80	29

8486A4

Embout à chape articulée filetée A4



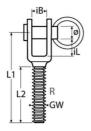
GW	L2	L1	D	Α	Н
M5	42mm	62mm	5mm	6mm	13mm
M6	48mm	77mm	6mm	7mm	15mm
M8	56mm	94mm	8mm	10mm	20mm
M10	67mm	115mm	9mm	12mm	25mm
M12	81mm	136mm	12mm	13mm	30mm
M16	103mm	163mm	16mm	17mm	40mm
M20	115mm	198mm	19mm	20mm	45mm

8452A4

Embout chape fixe - Pas à droite



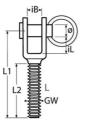
GW	Α	A1	Н	В	D
M5	40	20	10	8	5
M6	47	25	10	8	6
M8	52	25	12	10	8
M10	72	45	14	12	10



8453A4

Embout à chape fixe A4





GV	N	L1	L2	Н	Α	D
M5	5	65	42	10	6,5	5
M6	5	72	48	10	7,5	6
M8	3	81	56	11	11	8
M1	10	96	63	14	12	9
M1	12	122	80	20	14	12
M1	14	127	89	22	15	12
M1	16	158	103	26	17	16

69017

Embout fileté à chape soudée





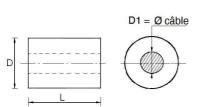
1	H r	L	-
, 1		Ĺ,	-
<u> </u>			

d	L	L1	D	W	Н
5	50	33	5	7,5	12
6	55	37	5	7,5	12
8	65	40	8	11	15

IS2040

Manchon 'Nicopress' d' arrêt cuivre





diametre CABLE	D	L
0,8-1,0	5.4	7
1,5-2,0	5.4	7.5
2.5	8.3	7.5
3,0-3,5	8.7	8
4,0-4,5	10.6	8
5	10.8	8.5
6	11	16
7	16.6	17
8	16.8	17.5

8285F8C

Manchon cuivre forme de 8

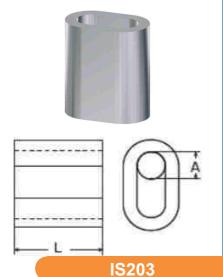


	 ,	
	(()
	1	1
	 (M
3		\sim
		A

A	В	S	L
1,7mm	3,4mm	0,75mm	6mm
2,4mm	4,8mm	0,85mm	7mm
2,7mm	5,4mm	1mm	9mm
3,8mm	7,6mm	1,5mm	13mm
4,9mm	9,8mm	1,9mm	16mm
6,6mm	13,2mm	2,5mm	21mm
7,2mm	14,4mm	2,7mm	23mm
8,8mm	17,6mm	3,3mm	28mm
9,9mm	19,8mm	3,7mm	32mm
12,1mm	24,2mm	4,5mm	39mm
14,2mm	28,4mm	5,4mm	46mm
19,6mm	39,2mm	7,6mm	63mm

8026CUNIC

Manchon cuivre nickelé

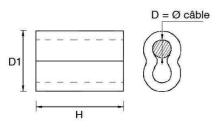


D	Α	L
2	2,3	9,3
3	3,3	11
4	4,4	14
5	5,5	18
6	6,6	21
8	8,8	28

S203 Manc

Manchon nicopress cuivre galvanisé

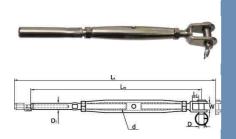




D	D1	Н	
0,8-1mm	3,5mm	6,5mm	
1,5-2mm	6,4mm	9mm	
3-3,5mm	12,5mm	15mm	
4-4,5mm	14,2mm	16,5mm	
5mm	17,2mm	24mm	
6mm	18,3mm	22,5mm	
7mm	20,8mm	29mm	
8mm	25,7mm	28mm	
25mm	9,5mm	10mm	

69001

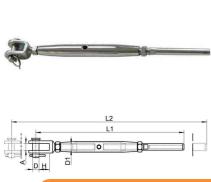
Ridoir à chape fixe et terminaison à sertir inox A4



«cable»	»Lx»	»Lm»	»L1»	»W»	»D»	»D1»	»d»
3	153	108	9	7.5	5	6.5	5
4	166	134	10	8.6	6.05	7.6	6
5	176	134	10	8.8	6	7.5	6

8275A4

Ridoir chape soudée +Terminaison à sertir A4



Diametre cable	D1	L1	A	D	н	L2
2,5	M5	155	6,5	5	10	215
3	M6	175	7,5	6	10	245
4	M8	200	11	8	11	275
5	M10	230	12	9	14	320
6	M12	285	14	12	20	400
8	M16	360	17	16	26	500
10	M20	410	20	19	30	560
12	M20	430	23	19	35	580

IS904

Ridoir mini à chape et Terminaison à sertir inox A4



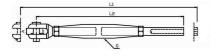
Diametre cable	A	D	D1	FILETAGE G	L1	L2	RUPTURE
2	7,5	5	5,5	M5	206	152	800
3	7,5	5	6,35	M6	232	170	1250
3	9,5	6	6,35	M6	233	171	1250
4	7,5	5	7,5	M6	242	180	1250
4	9,5	6	7,5	M8	275	199	1300
4	11	8	7,5	M8	277	201	1750
5	9,5	6	9	M8	281	205	1600
5	11	8	9	M10	312	228	2350
5	12	9,5	9	M10	316	232	2350
6	11	8	12,58	M10	327	243	5100
6	14	12	12,58	M12	393	287	5100
7	14	12	14,2	M12	401	295	5900
7	14	12	14,2	M14	439	319	5100
8	14	12	16	M12	416	310	6600
8	14	12	16	M14	453	333	8000
8	18	14	16	M16	499	366	8000
8	22	14	16	M16	497	364	8000
8	18	16	16	M16	499	366	8000
10	18	14	17,8	M16	506	373	8000
10	22	14	17,8	M16	504	371	8000
10	24	16	17,8	M20	587	427	13000
12	24	14	20	M20	606	446	13000
12	24	19	20	M20	617	457	13000
14	30	22	25	M22	728	548	17000

M24

874

641

20000



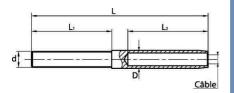
25,4

6900A4

Termin filetée à sertir inox A4 Petit Modèle



«CABLE»	»L»	»L1»	»d1»
3	79	42	5
4	92	47	6
5	110	57	8
6	125	63	10
8	162	80	12



8307A4

L1

40

48

48

57

120

140

170

Terminaison filetée à sertir inox A4

86

100

110

245

308

363



DS-Ø
D1-
SW1
-SW
R GW

D	s-ø I ⊧	
D1•	SW1	
	R GW	

	Lei	$\boldsymbol{\alpha}$	7.1	-
- 74	- 4		$I \Delta I$	71

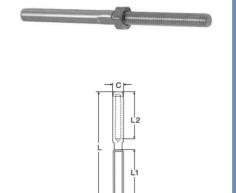
57	124	7	9
63	130	7	9
63	145	10	12.5
80	162	10	12.5
80	180	14	16
90	180	12	14.2
100	200	14	16
100	210	15	18
119	230	15	18

17

22

4

Terminaison filetée à sertir inox A4 Grand modèle



Diametre cable	D	L	L1	L2	D1
2	M4	73	38	24	4,8
2,5	M5	86	40	32	5,5
3	M6	100	48	39	6,5
4	M8	117	57	45	7,5
5	M10	130	63	52	9
6	M12	162	80	64	12,5
8	M16	200	100	80	16
10	M20	230	119	90	18
12	M20	245	120	105	20
	11120	2-10	120	100	

5.5

6.5

7.5

7.5

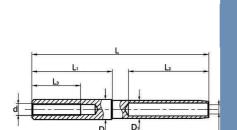
20

25

6901A4

Terminaison filetée intérieur à sertir inox A4 Petit Modèle

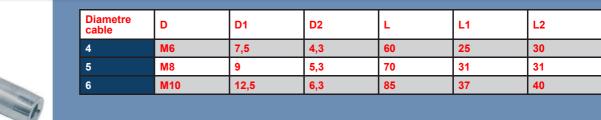
Cable	L	L1	L2	L3	D	D1	d
4	65	35	25	20	8	6.4	6

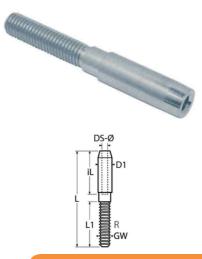


8445A4

Câble

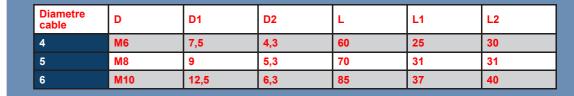
Terminaison filetée à sertir DROITE cable inox A4

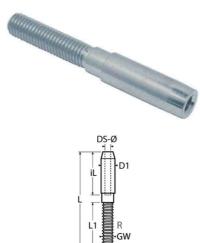




8446A4

Terminaison filetée à sertir GAUCHE cable inox A4





8449A4

Terminaison filetée interieur DROITE à sertir inox A4



[OS-Q	ð	
		•D1	
iL L			
iL1		R GW	

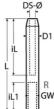
Diametre cable	D	D1	D2	L	L1	L2
4	M6	7,5	4,3	65	22	36
5	M6	9	5,3	70	22	41
6	M8	12,5	6,3	85	25	53

8450A4

Terminaison filetée interieur GAUCHE à sertir inox A4



Diametre cable	D	D1	D2	L	L1	L2
4	M6	7,5	4,3	65	22	36
5	M6	9	5,3	70	22	41
6	M8	12,5	6,3	85	25	53

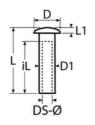


8448A4

Terminaison à tête cylindrique bombée à sertir A4



D	D1	D2	Α	A1	A2
9mm	5,5mm	3,3mm	25mm	18mm	2mm
11mm	6,3mm	4,3mm	30mm	24mm	2mm
13mm	7,5mm	5,3mm	35mm	28mm	2,5mm
16mm	9mm	6,3mm	40mm	32mm	3mm

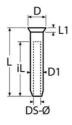


8459A4

Terminaison à tête plate à sertir pour cable A4



D	D1	A	A1	A2
8mm	6,3mm	34mm	27mm	2mm
9,5mm	7,5mm	43mm	35mm	2mm
13mm	9mm	50mm	40mm	3mm
16,5mm	12,5mm	64mm	50mm	3mm

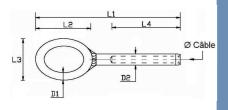


IS7920

Terminaison à sertir à oeil soudé inox A4



diametre cable	D1	D2	L1	L2	L3	L4	Charge ruptur Kg
2,5	6	5,5	83	38	27,2	32	800
3	6	6,35	90	38	27,2	38	1300
4	6	7,5	96	38	27,2	45	2600

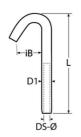


814865

Embout crochet à sertir inox A4

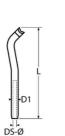


diametre CABLE	L	S
3	73	12
4	90	18



82824





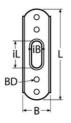
Embo	out en '	T à ser	tir inc) X A4
------	----------	---------	---------	--------

diametre CABLE	L
3	85
4	100
5	140
6	145
7	185
8	215
10	116



Plaque d'ancrage pour terminal en T, Lg 88mm





Diametre ter- minaison	L	L1	D1	D	В
3+4	88	27	9.9	5	27
5	88	27	9,9	5	27
6	122	35	15,6	6,3	39
7	122	35	15,9	6,4	39
8	151	41	18,8	6,5	39
10	151	41	18,8	6,5	39



















Goujon double filet filetage métrique et filetage bois		
M5	8515A4M5 DROITE	8516A4M5 GAUCHE
M6	8515A4M6 DROITE	8516A4M6 GAUCHE
M8	8515A4M8 DROITE	8516A4M8 GAUCHE

Goujon double filet filetage métrique droite et gauche	
M5	8466A4M5
M6	8466A4M6
M8	8466A4M8

Vis à oeil filetage métrique	
М6	444A2M6X30
М8	444A2M8X30

Embout à oeil		
M5	8454A2M5	long.45
M6	8454A2M6	long.47
M8	8454A4M8	long.55

Vis à oeil filetage bois	
М6	8974A4M6X60
M8	8274A4M8X80
M10	8274A4M10X80

Piton à oeil filetage métrique	
М6	8267A4M6X60
М8	8267A4M8X60
M10	8267A4M10X100

Piton à oeil filetage bois		
M5	8268A4M5X50	
M6	8268A4M6X60	
M8	8268A4M8X80	

Ecrou à oeil		
582A4M4	M4	
582A4M5	M5	
582A4M6	M6	
582A4M8	M8	

Vis à oeil	
580A4M4	M4
580A4M5	M5
580A4M6	M6
580A4M8	M8















Pontet cylindrique filetage métrique INOX A2			
8368A2D33	M6	Ø33	
8268A2D40	M8	Ø40	
8268A2D50	M10	Ø50	

Pontet emboutie INOX A2- INOX A4			
8127A2L39	8860437	long. 37	
8127A2L45	8860446	long. 45	
8127A2L56	8860456	long. 56	

Pontet forgé INOX A2	
8226A2M04	long.40
8226A2M05	long.50
8226A2M06	long.60

Pontet Iosange INOX A4			
8223A4L080	long.80		
8223A4L090	long.90		
8223A4L100	long.100		

Pontet oblongue INOX A2 - INOX A4			
8266A2L45 8224A4L75			
8266A2L60 8224A4L88			
8266A2L80 8224A4L100			

Pontet carré INOX A2	
8225A2L35	long. 35
8225A2L40	long. 40
8225A2L50	long.50

Pontet cylindrique INOX A2			
8353A2D33	Ø33		
8353A2D40	Ø40		
8353A2D50 Ø50			

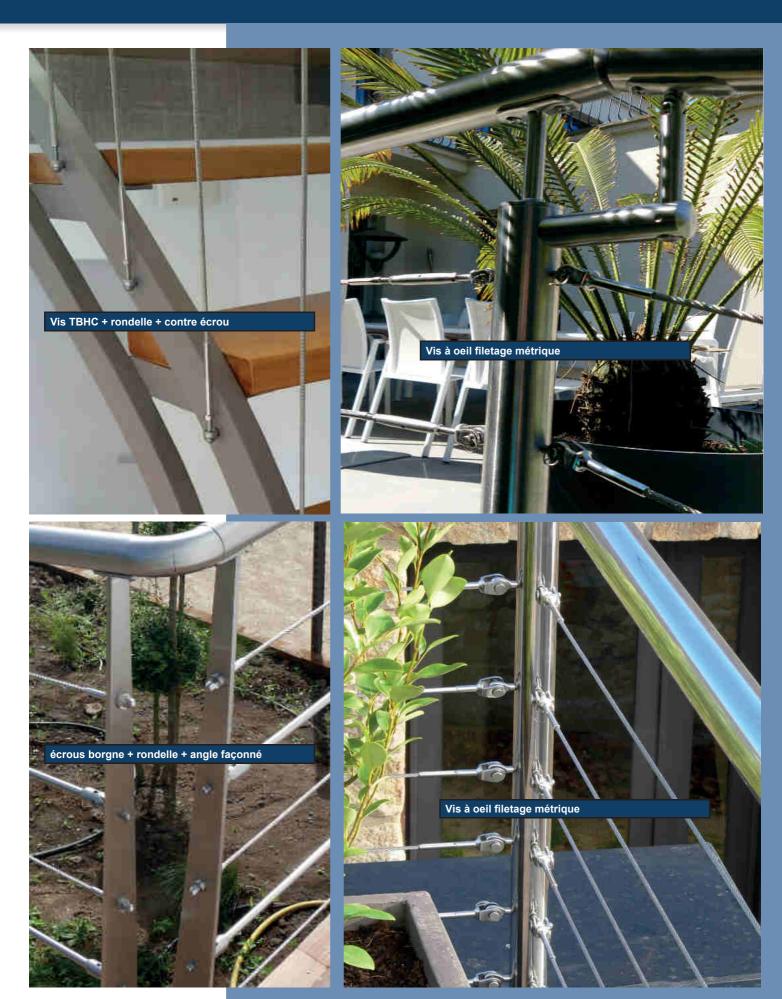


vis + rondelle + contre ecrou				
М6	7380A4M6X	125A4M6	934A4M6	
M8	7380A4M8X	125A4M8	934A4M8	



écrou borgne + rondelle + embout façonné			
M6	1587A4M6	125A4M6	862060
M8	1587A4M8	125A4M8	862080









SERRE CABLE INOX

*Les côtes d'encombrement (mm) sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de côtes précises.Informations techniques et illustrations non contractuelles.

Autres dimensions possible sur demande.

Serre-câble

8427A4

Arrêt butoir A4





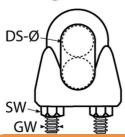


8248A4

diametre cable	D	Α	М
2	10	8	4
3	15	12	8
4	15	12	8
5	20	15	10
6	20	15	10

Serre cable à étrier A4





8424A4

d	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
d1	M3	M3	M4	M5	M5	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M12
Α	16	21	22	24	30	33	37	45	46	53	55	58
L	10	10	12	15	16	20	22	30	30	35	35	35
h	9	9	9	9	11	12	14	16	18	20	21	22

Serre cable croisé A4





diametre cable	m	h	b	a	VIS
2	12	19	2,5	20	12x10
3	12	19	3,5	20	12x10
4	12	21	4,5	20	12x10
5	12	23	5,5	20	12x10
6	12	25	6,5	20	12x10

Serre-câble

8451A4

Serre cable fileté





Longueur	Longueur filetage	Longueur passage cable	Diametre	Diametre filetage	Diametre vis	Diametre cabe
79	30	45	12	M6	6	3/4mm

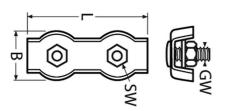
Existe en pas à droite et en pas à gauche



Serre cable plat double A4



d	2	3	4	5	6	8	10
Α	30	36	40	50	60	72	90
В	12	14	18	20	24	30	35
С	5	6,5	7,5	8,5	10	14	16
E	7,5	10	12	14	17	22	25
I	15	17	19	25	30	38	48



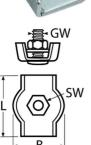
Conseil de pose:

prendre 1 taille au dessus du Ø de câble

8304A4

Serre cable plat simple A4



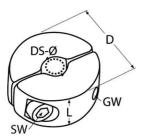


d	2	3	4	5	6	8	10
Α	15	18	20	25	30	36	45
В	12	14	18	20	24	30	35
С	5	6,5	7,5	8,5	10	14	16
E	7,5	10	12	14	17	22	25

814700A4

Serre cable rond 2 parties A4





diametre CABLE	Н	diametre
2mm	10mm	15mm
3mm	10mm	15mm
4mm	10mm	15mm
5mm	10mm	20mm
6mm	10mm	20mm
8mm	12mm	20mm



SERTISSAGE MANUEL

*Les côtes d'encombrement (mm) sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de côtes précises.Informations techniques et illustrations non contractuelles.

Autres dimensions possible sur demande.

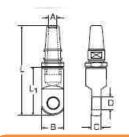
Sertissage manuel

8322A4

Embout à Oeil à Sertissage rapide cable A4





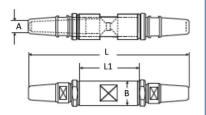


Embout Double Terminaison à Sertissage Rapide A4



M8324A4

diametre CABLE	Α	В	L	L1
4mm	4,5mm	18mm	71mm	40mm
5mm	6mm	20mm	129mm	45mm
6mm	7mm	24mm	98mm	55mm
8mm	9mm	30mm	121mm	69mm
10mm	11mm	36mm	152mm	80mm

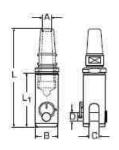


8323A4

Embout à chape sertissage manuel cable inox A4



diametre CABLE	A	В	С	D	L	L1
4mm	4,5mm	18mm	8mm	6mm	76mm	45mm
5mm	6mm	20mm	10mm	8mm	98mm	52mm
6mm	7mm	24mm	11mm	10mm	106mm	63mm
8mm	9mm	30mm	14mm	10,5mm	134mm	82mm
10mm	11mm	36mm	14mm	12,5mm	166mm	94mm





NAUTISME -

Sertissage manuel

8404A4

Embout à chape sertissage manuel cable inox A4



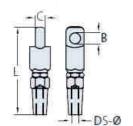
diametre CABLE	D	С	L	Н
4mm	8mm	8mm	72mm	8mm
5mm	10mm	10mm	82mm	10mm
6mm	12mm	12mm	94mm	12mm
8mm	14mm	14mm	116mm	14mm



Embout à oeil sertissage manuel cable A4



diametre CABLE	В	С	L
4mm	8mm	6,5mm	67mm
5mm	10mm	8mm	80mm
6mm	12mm	9mm	95mm
8mm	14mm	10mm	119mm



M8326A4

Embout fileté à sertissage manuel A4



diametre CABLE	A	В	С	L2	L1
4mm	4,5mm	18mm	M8	75mm	54mm
5mm	6mm	20mm	M10	100mm	72mm
6mm	7mm	24mm	M12	125mm	75mm
8mm	9mm	30mm	M16	150mm	92mm
10mm	11mm	36mm	M16	150mm	117mm





NAUTISME

Sertissage manuel

8406A4

Embout fileté sertissage manuel A4



diametre CABLE	GW	С	L
4mm	M8	57mm	100mm
5mm	M10	63mm	117mm
6mm	M12	80mm	145mm
8mm	M16	100mm	182mm

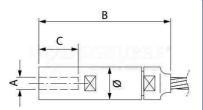


_		
_		/ A 1
	V4	

Sertissage manuel à visser A4



reférence	Ø CABLE	A	В	С	diametre
R2010406	4	M6 / DR	62	25	7.5
R2020406	4	M6/G	62	25	7.5
R2010506	5	M6 / DR	62	25	7.5
R2020506	5	M6/G	62	25	7.5
R2010608	6	M8 / DR	75	30	9
R2020608	6	M8 / G	75	30	9
R2010810	8	M10 / DR	75	30	12
R2020810	8	M10 / G	75	30	12

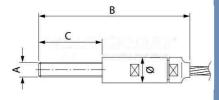


R10

Sertissage manuel avec tige filetée A4



référence	Ø CABLE	Α	В	C	diametre
R2050406	4	M6 / DR	85	30	13
R2060406	4	M6 / G	85	30	13
R2050506	5	M6 / DR	87	30	15
R2060506	5	M6 / G	87	30	15
R2050608	6	M8 / DR	87	30	15
R2060608	6	M8 / G	87	30	15
R2050810	8	M10 / DR	167	80	20
R2060810	8	M10 / G	167	80	20



Sertissage manuel Roandi

7165100

Fixation fixe pour tube inox





	THE REAL PROPERTY.
	Ø
L	

diametre	diametre FILETAGE	RUPTURE
12	M6	950KG
20	M6	950KG

7165000

Fixation orientable pour tube inox



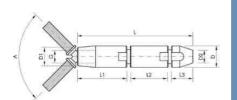
diametre	diametre FILETAGE	L
12	M6	20
20	M6	20



716841-R

Tendeur orientable pour câble inox A4





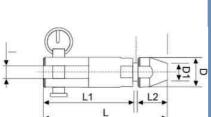
diamet cable	re L	L1	L2	L3	D	D1	D2	G
4	66	30	23	13	13	9,5	4,5	M6X20
5	68	30	25	13	15	10	6	M6X20
6	68	30	25	13	17	11	7,5	M8X20

Sertissage manuel Roandi

716841-H

Terminaison à serrage rapide et chape inox A4





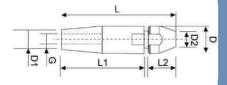
diametre cable (D)	L	L1	L2	D	D1	T.
4	53	40	13	13	7,6	5,5
5	55	42	13	15	9	6,5
6	57	44	13	17	11	7

716841-D

Terminaison serrage rapide inox A4



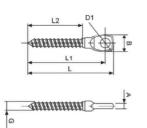
diametre cable	L	L1	L2	D	D1	D2	G
4	53	40	13	13	9,6	7,6	M6
5	55	42	13	15	11,5	9	M6
6	57	44	13	17	13,5	11	M8



716440606R

Vis à bois avec boule de fixation





diametre cable	Charge de travail
4	950KG
5	950KG
6	950KG



SUPPORT MUR VEGETALISE

*Les côtes d'encombrement (mm) sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de côtes précises.Informations techniques et illustrations non contractuelles.

Autres dimensions possible sur demande.

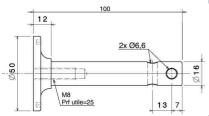
Support de mur végétalisé

IS90004SV

Support de mur végétal, sans vis de maintien embase 4

Charge rupture Theorique en Kg	Longueur totale	Diametre platine
130	95	50

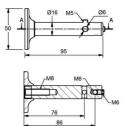




IS90004

Support pour mur végétalisé, avec vis de maintien



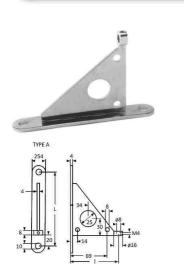


Charge rupture Theorique en Kg	Longueur totale	Diametre platine
130	95	50

Support de mur végétalisé

8499A4135_90TYPA

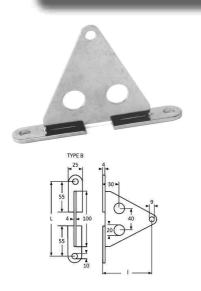
Support mural pour câble Triangle rectangle A4



TYPE	A
L	135
Н	90

8499A4135_90TYPB

Support mural pour câble Triangle isocèle A4



ТҮРЕ	В
L	135
н	90





TENDEUR INOX

*Les côtes d'encombrement (mm) sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de côtes précises.Informations techniques et illustrations non contractuelles.

Autres dimensions possible sur demande.

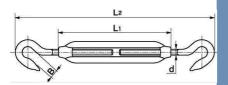
Tendeur

8246CC

Tendeur crochet - crochet A4



d	5	6	8	10	12
L1 (mm)	70	90	120	150	200
L2 (mm)	120-178	150-218	200-290	240-360	310-480
CT (Kg)	30	80	140	200	300
CR (Kg)	120	320	560	800	1200
В	9	10	11	12	14

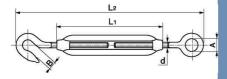


8246OC

Tendeur oeil - crochet A4



d	5	6	8	10	12	16	20
В	8	9	11	12	14	16	18
Α	8	10	14	16	18	26	30
L1	70	90	120	150	200	250	300
L2	120 - 178	150 - 218	200 - 290	240 - 360	310 - 480	390 - 580	440 - 680



824600

Tendeur oeil - oeil A4





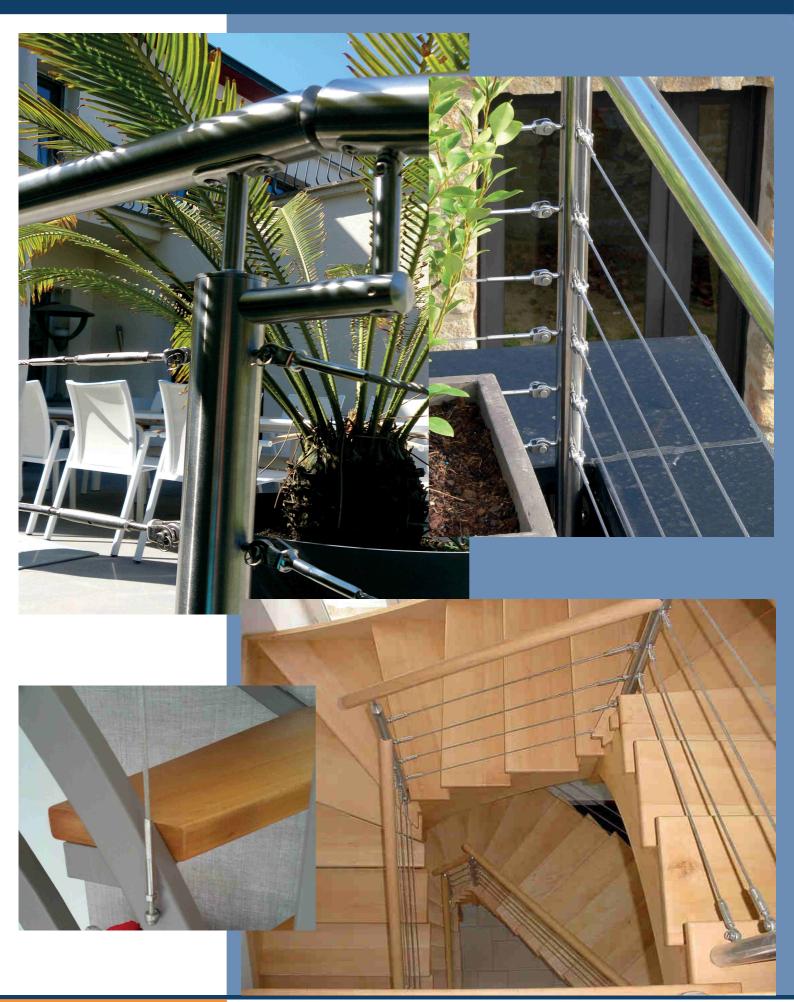
d	5	6	8	10	12	16	20
Α	8	10	14	16	18	26	30
L1	70	90	120	150	200	250	300
L2	120 - 178	150 - 218	200 - 290	240 - 360	310 - 480	390 - 580	440 - 680

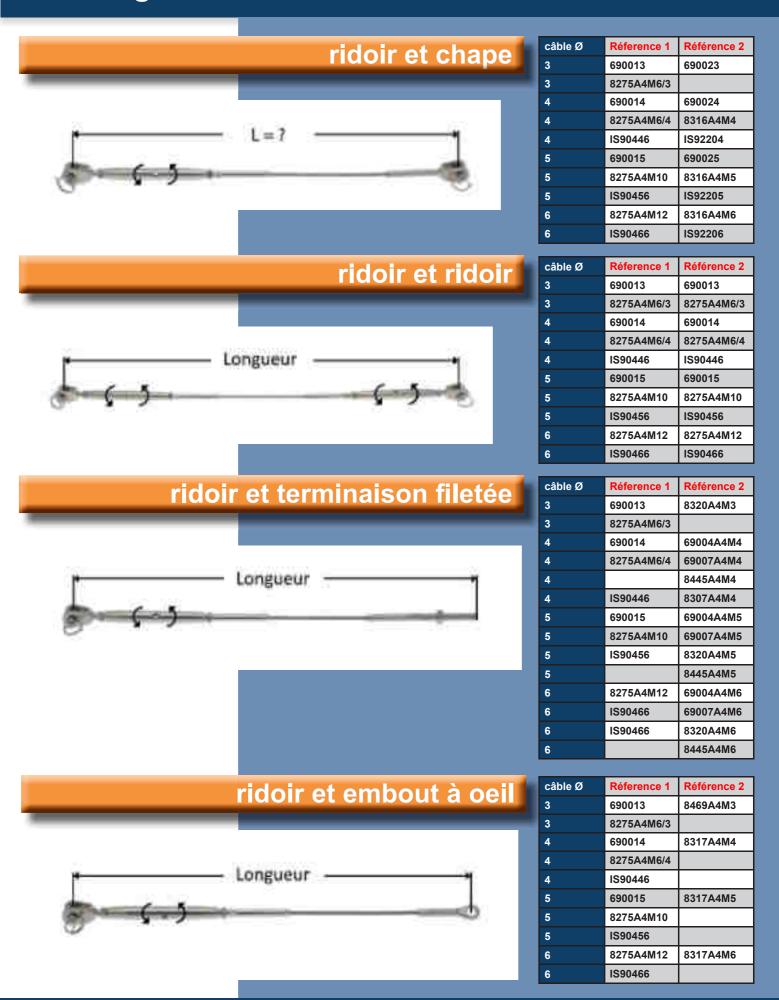


SERTISSAGE CABLE

*Les côtes d'encombrement (mm) sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de côtes précises.Informations techniques et illustrations non contractuelles.

Autres dimensions possible sur demande.





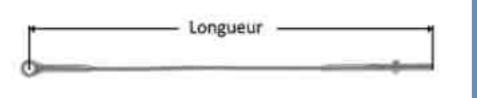
Sertissage de câble

embout à oeil et embout à oeil



câble Ø	Réference 1	Référence 2
3	8469A4M3	8469A4M3
4	8317A4M4	8317A4M4
5	8317A4M5	8317A4M5
6	8317A4M6	8317A4M6

embout à oeil et terminaison filetée



câble Ø	Réference 1	Référence 2
3	8469A4M3	8320A4M3
4	8317A4M4	8307A4M4
4		69004A4M4
4		69007A4M4
4		8320A4M4
4		8445A4M4
5	8317A4M5	69004A4M5
5		69007A4M5
5		8320A4M5
5	8317A4M6	8445A4M5
6	8317A4M6	69004A4M6
6		69007A4M6
6		8320A4M6
6		8445A4M6

terminaison filetée et terminaison filetée



câble Ø	Réference 1	Référence 2
3	8320A4M3	8320A4M3
4	8307A4M4	8307A4M4
4	69004A4M4	69004A4M4
4	69007A4M4	69007A4M4
4	8320A4M4	8320A4M4
4	8445A4M4	8445A4M4
5	69004A4M5	69004A4M5
5	69007A4M5	69007A4M5
5	8320A4M5	8320A4M5
5	8445A4M5	8445A4M5
6	69004A4M6	69004A4M6
6	69007A4M6	69007A4M6
6	8320A4M6	8320A4M6
6	8445A4M6	8445A4M6

terminaison filetée interne droite/gauche



câble Ø	Réference 1	Référence 2
3	8449A4M3	8450A4M3
4	69010A4M4	69011A44
4	8449A4M4	8450A4M4
5	69010A4M5	69011A4M5
5	8449A4M5	8450A4M5
6	69010A4M6	69011A4M6
6	8449A4M6	8450A4M6

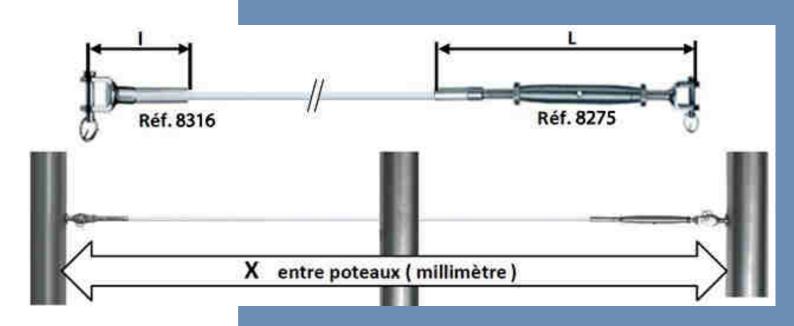


FILIERE DE BATEAU

*Les côtes d'encombrement (mm) sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de côtes précises.Informations techniques et illustrations non contractuelles. Autres dimensions possible sur demande.



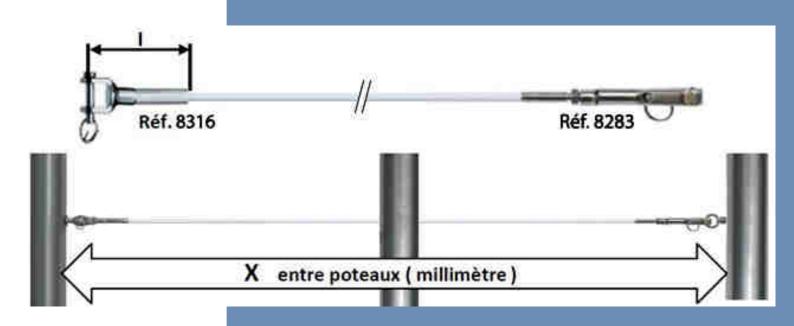
Filière avec chape et ridoir



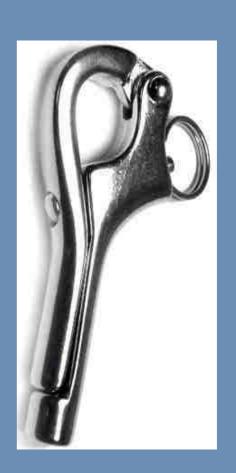




Filière avec chape et crochet pélican





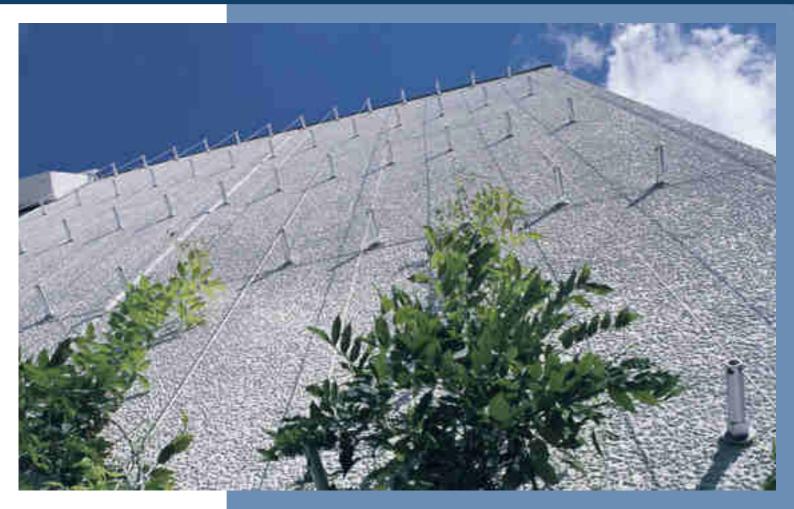




MUR VEGETALISE

*Les côtes d'encombrement (mm) sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de côtes précises.Informations techniques et illustrations non contractuelles.

Autres dimensions possible sur demande.









Piton serre câble à étrier









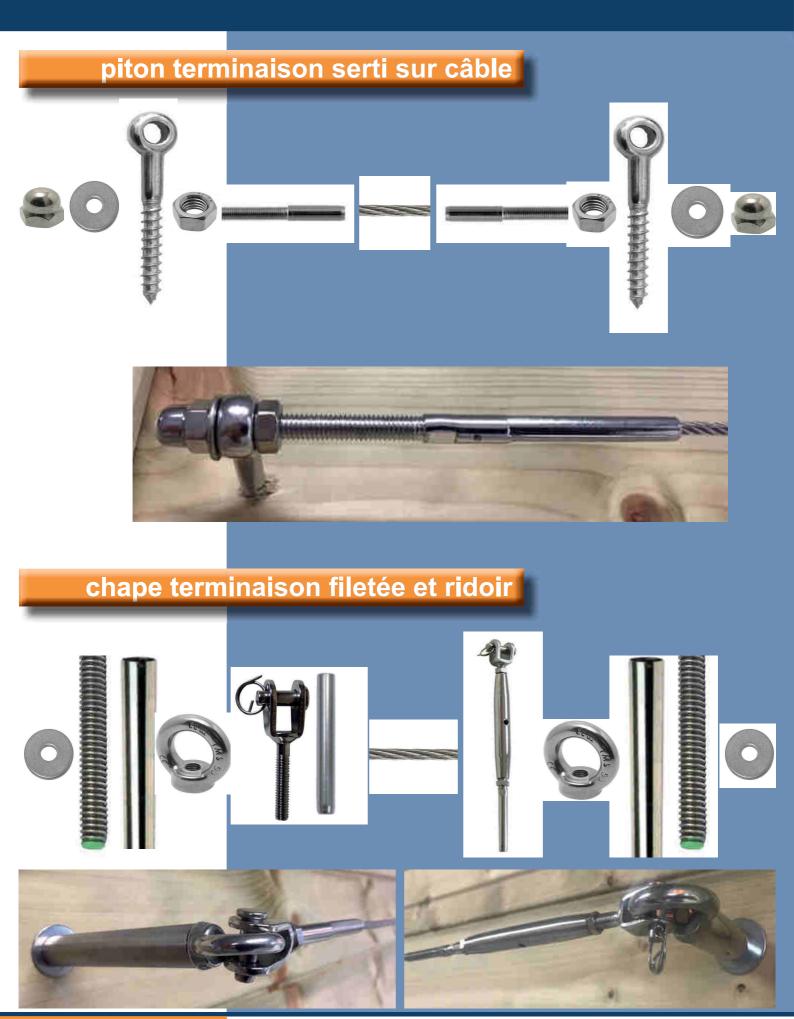
Piton serre câble double plat





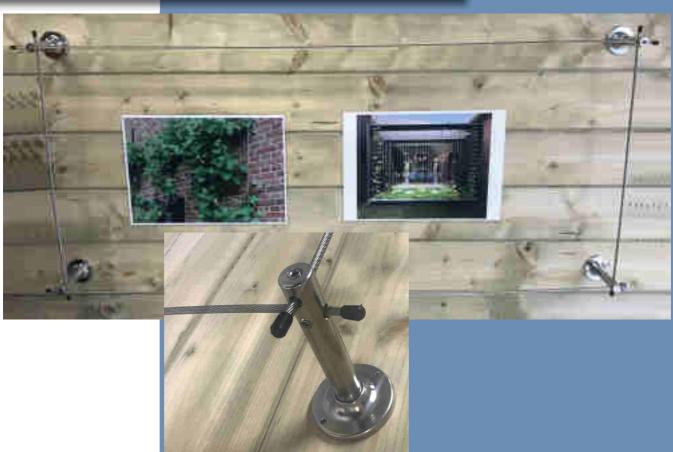








Support mur végétalisé design

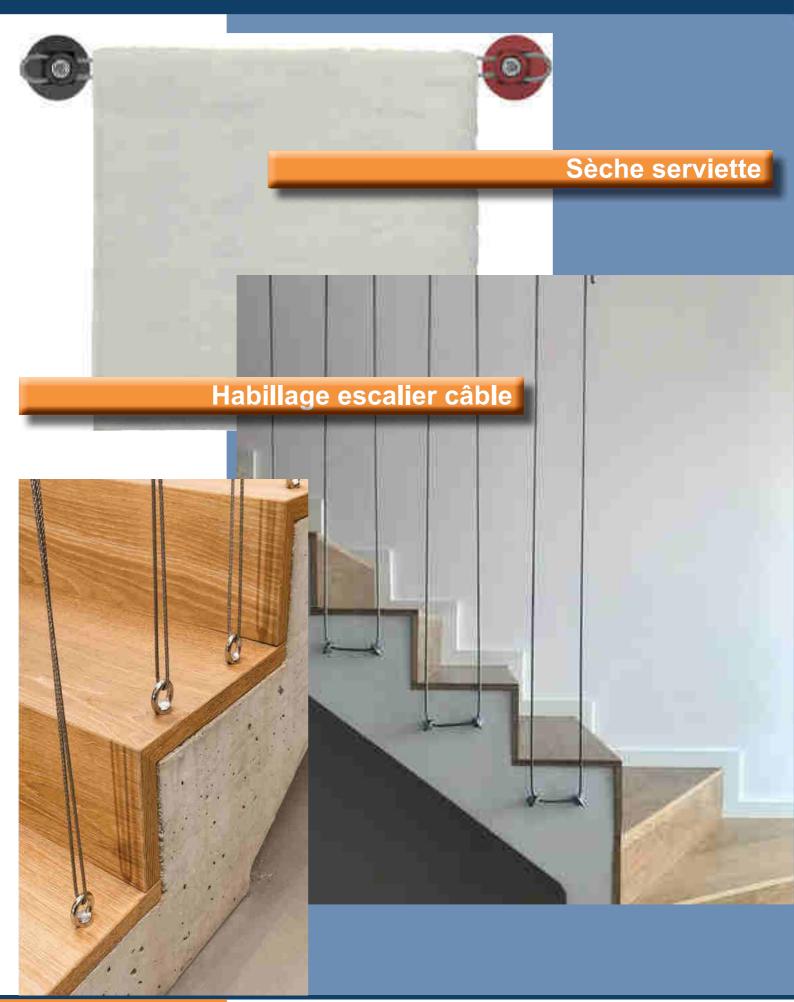


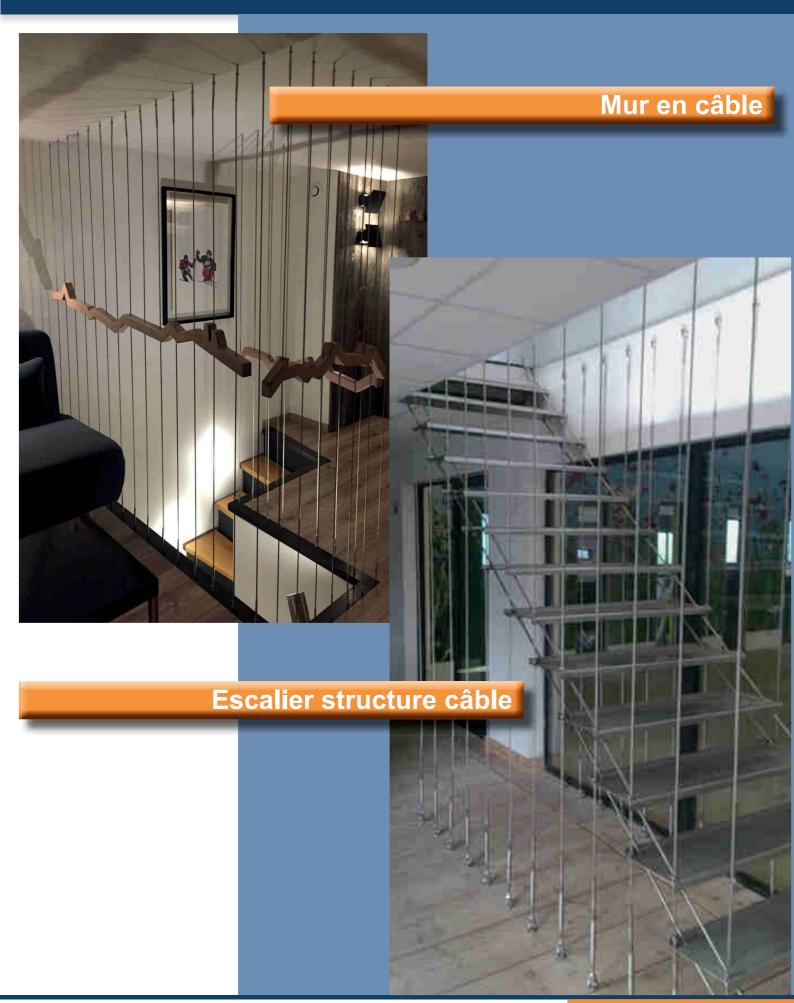




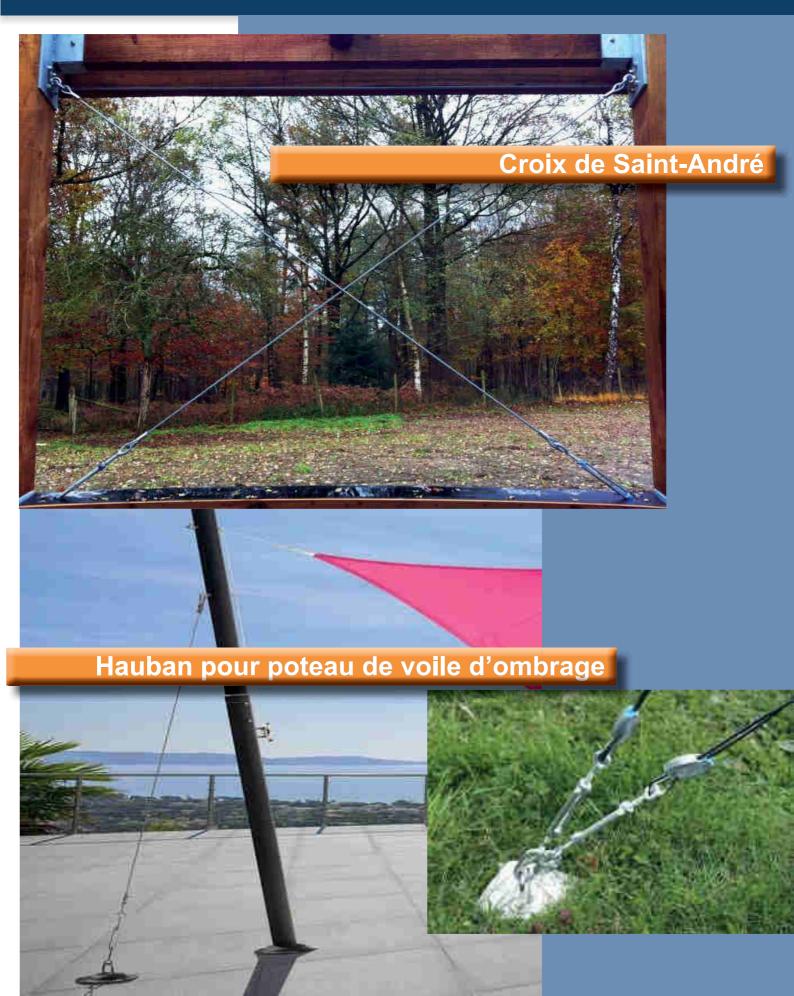
AUTRES INSPIRATIONS CABLE

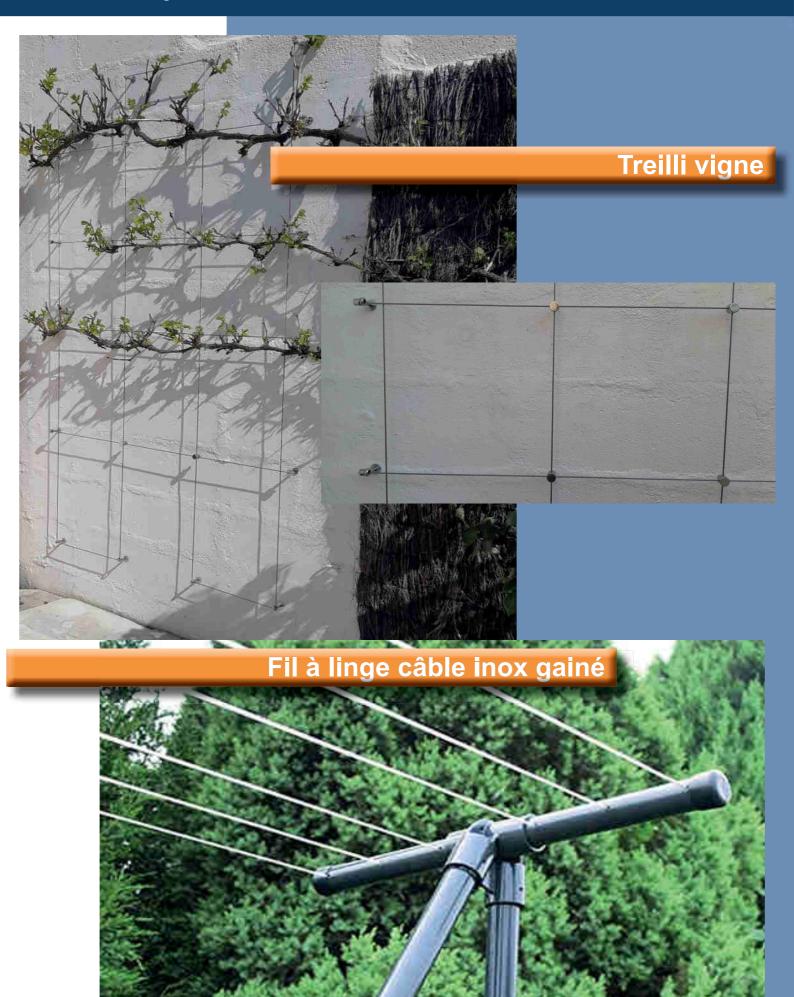
*Les côtes d'encombrement (mm) sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de côtes précises.Informations techniques et illustrations non contractuelles. Autres dimensions possible sur demande.













ANNEXES

*Les côtes d'encombrement (mm) sont susceptibles de varier. Merci de nous consulter en cas de côtes précises.Informations techniques et illustrations non contractuelles.

Autres dimensions possible sur demande.

Données Techniques

Définitions CT et CR

LaChargedeTravail(CT)indiquelavaleur de charge statique pour laquelle le produit continuera de fonctionner sans friction ou usure excessive ou sans déformation permanente des composants.

La Charge de Rupture (CR) indique la valeur de charge statique pour laquelle une rupture majeure d'un ou des composants structurels du produit ou une destruction totale du produit peut être attendue quand celui-ci est neuf. Les composants plastiques peuvent se déchirer, les rivets se dégrafer, les manilles ou autres pièces de connexion casser et les autres composants métalliques se fracturer.





Facteur de sécurité

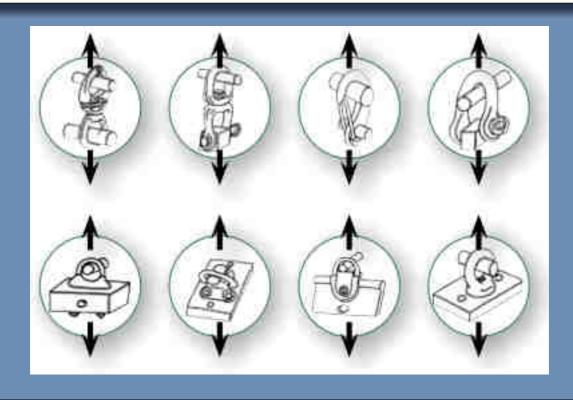
Avant de choisir ou définir un duit particulier, un facteur de sécurité approprié doit être appliqué aux va-leurs de Charges de Rupture (CR) selon les différents cas d'applications. Pour un grand nombre d'applica-tions industrielles ou relatives à la sécurité et pour quelques applications nautiques, un coefficient de sécurité supérieur à deux (2) doit être utilisé ou alors tel que requis par la loi ou autres réglementations. Il est de la responsabilité du client de s'assurer qu'un coefficient de sécurité approprié est utilisé et tenant compte du degré de sécurité défini, la durée de vie, la fatigue (tel que l'action des vagues, la force du vent, ou encore la répétition cyforce du vent, ou encore la répétition cyclique de charges), le type de charge, l'exposition aux ultraviolets, la corultraviolets, rosion ambiances corrosives et les qu'un taux d'humidité (tel environnement fortement Encore plus d'attention est nécessaire à la sélection des poulies puisque d'autres facteurs entrent en compte rotation comme la vitesse de réas, l'angle de déflection du cor-dage, ou encore le nombre de brins sur les systèmes à palan. Notez qu'une « Charge Maximale d'utilisation » ou » n'est pas spécifiée puisqu'elle dépendante d'un facteur sécurité qui doit être déterminé par l'utilisateur relativement à chaque application. Dans tous les cas, ne jamais utiliser les produits au delà de leur Charge de Travail!

Durée de vie

La durée de vie de tous les produits est déterminée par les facteurs ci-dessus mentionnés et doit être évaluée pour chaque application. Aucune garantie pour la durée de vie, les capacités dynamiques ou autres facteurs liés aux variations des cas d'utilisation ne peut être fournie. Selon certaines juridictions, le remplacement de l'ensemble des composants du gréement est requis après une période d'utidéfinie. habituellement lisation tous les 3 à 5 ans. Vous devez vous assurer si vous êtes concerné par ces réglementations et prendre, le cas échéant, les mesures adéquates.

Maintenance et Inspection

Tout l'accastillage, vos poulies et l'ensemble des équipements doivent être régulièrement inspectés pour prévenir toute déformation, usure, fissure ou corrosion. l'exposition Même si les produits sont peu utilisés ou sollicités, ultraviolets, l'action des aux vagues, une ambiance humide ou affectent malgré tout la qualité et la résistance des équipements. line Si après inspection vous avez un doute sur l'intégrité d'un ou des équipements, il est de votre responsabilité de le ou les remplacer pour vous assurer de votre sécurité. Même si toutes les précautions ont été prises lors de la conception et la fabrication de nos produits pour minimiser les effets de la contamination, de la corrosion ou de grippage, des mesures de traitements préventifs et correctifs adéquats doivent être apportées aux équipements après leur installation.



Généralités sur l'inox

Selon la NFE EN 10020, un acier in oxydable est un acier contenant au minimum 10,5 % dechromeetaumaximum1,2%decarbone. L'acier inoxydable est donc un alliage de fer et d'éléments qui lui confèrent des particulières. caractéristiques des propriétés les plus importantes des aciers inoxydables, dits "inox", est leur résistance à la corrosion. La résistance de ces alliages métalliques aux attaques chimiques des produits corrosifs provient de leur faculté à s'auto-protéger par la formation spontanée à leur surface d'un film d'oxydes riche de chrome, appelé "couche passive", qui protège le substrat métallique de la corrosion néralisée et des attaques lisées. Cette couche extrêmement mince, d'une épaisseur de l'ordre de 1,0 à 2,0 nm, rend négligeable la vitesse de corrosion



Caractéristiques chimiques

Les aciers inoxydables austénitiques (nuances A1 à A5). Ils sont les plus connus et les plus employés parmi les aciers inoxydables. Ils contiennent, outre une teneur en chrome minimale de l'ordre de 17 %, du nickel (généralement 7 % et plus) et des additions éventuelles de molybdène, titane, niobium, etc.

Afin de réduire la susceptibilité à l'écrouissage, du cuivre peut être ajouté aux aciers de nuance A1 à A5.

Leurs caractéristiques mécaniques en traction sont généralement modestes mais peuventêtre, pour certaines nuances, considérablement accrues par écrouissage. Ils sont par contre très indiqués, de par leur absence de fragilité à basse température, pour les emplois cryogéniques.

Leur tenue à la corrosion augmente avec les teneurs en chrome et en molybdène. Leur résistance à l'oxydation croît avec leur teneur en chrome. L'introduction d'éléments stabilisants tels que le titane ou le niobium permet d'éviter la corrosion inter-granulaire, en particulier sur les soudures, et accroît la résistance mécanique à haute température.

Température d'emploi admise dans le métier entre - 200 °C et + 400 °C (température constante). Lorsque le risque de corrosion est élevé, des spécialistes devront être consultés. Le choix définitif de la composition chimique pour la nuance d'acier spécifiée est laissé à la discrétion du fournisseur, sauf accord préalable entre lui et le client.

Les nuances d'inox

Aciers de nuance A1

Les aciers de nuance A1 sont tout spécialement destinés à l'usinage. En raison du haut taux de soufre qu'ils contiennent, ce groupe d'aciers a une résistance moindre à la corrosion que les aciers au taux de soufre normal.

Aciers de nuance A2

Les aciers de nuance A2 sont les aciers inoxydables les plus utilisés. Ils sont utilisés pour des équipements de cuisine, des appareils pour l'industrie chimique, des éléments de fixation, etc.

Aciers de nuance A3

Les aciers de nuance A3 sont des aciers inoxydables stabilisés avec les propriétés des aciers de nuance A2.

Aciers de nuance A4

Les aciers de nuance A4, alliés en molybdène sont "résistants à l'acide" et donnent une meilleure résistance à la corrosion. L'A4 est beaucoup utilisé dans l'industrie de la cellulose puisque cette nuance d'acier est développée pour l'acide sulfurique porté à ébullition (d'où le nom "résistant à l'acide"). Il convient également dans une certaine mesure aux environnements chlorés. L'A4 est aussi fréquement utilisé par l'industrie alimentaire et l'industrie de construction navale.

Aciers de nuance A5

Les aciers de nuance A5 sont des aciers stabilisés "résistants aux acides".

Informations

Grippage

L'état de surface du matériau est en général

un facteur prépondérant dans l'apparition des phénomènes de grippage. Cependant, pour les inox, d'autres paramètres entrent en jeu. Lorsque l'on serre une vis sur un écrou, seulement 10 % du couple de serrage contribue réellement au serrage (effort axial), le reste se dissipe dans les frottements sur le filetage et sous la tête de vis (effort tangentiel). Le frottement est nécessaire pour éviter le desserrage au cours du temps. Cependant, s'il devient trop important, il y a grippage, qui résulte de micro-collages se produisant par exemple entre les filets

le desserrage de l'écrou devient impos-

et la vis sous l'effort peut casser. Il faut donc

trouver des solutions pour éviter l'augmen-

tation du frottement. Par la mesure, on sait

déterminer à partir de quel couple de serrage le grippage risque de survenir :

en effet, sachant que le coefficient de frottement doit être constant, à partir d'une certaine valeur du couple, une augmentation sensible de ce coefficient révèle un phénomène de grippage. Il faut donc, pour élever le seuil de grippage, agir sur le coefficient de frottement filets/filets.

La résistance au grippage peut être réduite grâce à l'apport de différents types de traitements tels que :

décontamination, passivation : rendre aux

surfaces leur homogénéité et reconstituer

le film de passivité,

• revêtement de lubrification réduisant le coefficient de frottement,

• l'argenture : très intéressant dans le domaine du frottement et surtout utilisé pour l'amélioration de la résistance au grippage des aciers inoxydables,

• les revêtements de type Molykote (conte-

nant du bisulfite de molybdène) ou PTFE (Téflon),

• utiliser une vis d'une nuance et un écrou d'une autre nuance n'évite pas réellement les risques de grippage.

Passivation

Faculté de l'acier inoxydable à s'autoprotéger par la formation spontanée à sa surface d'un film d'oxydes riche de chrome, appelé "couche passive".

Brouillard salin

La résistance à la corrosion des éléments de fixation en acier inoxydable dépend essentiellement de la couche de passivation : formation à la surface du métal, d'une fine couche d'oxyde de chrome. L'importance de la protection varie en fonction de l'épaisseur du film, de son homogénéité, de son adhérence et de la diffusion de l'oxygène et du métal à l'intérieur de l'oxyde. Mais aussi de l'état de surface de l'élément de fixation (présence de petites particules ferreuses, de défauts... inhérents aux différents procédés de fabrication utilisés). Pour résister à la corrosion un élément de fixation en acier inoxydable doit être :

• décapé : élimination des éléments chimiques perturbateurs de la surface (ex : petites particules ferreuses, etc.), • passivé: on peut donc considérer qu'une pièce correctement décapée et passivée présentera une excellente résistance à la corrosion. Tenue au brouillard salin (à titre indicatif) de :

- l'inox A2 : se situe entre 200 h et 600 h
- l'inox A4 : se situe entre 600 h et 1000 h

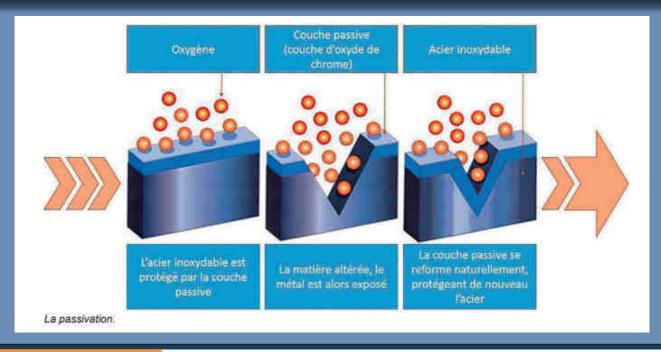
Cependant, il n'existe pas à ce jour de technique permettant de fabriquer une pièce parfaite, exempte de petites particules ferreuses ou de défauts de surface. Il n'y a donc pas véritablement de règle concernant la résistance à la corrosion d'un acier inoxydable. L'apparition de points de rouille avant 200 ou 600 h est possible si le décapage ou la passivation n'ont pas permis d'obtenir un résultat satisfaisant, mais il s'agira d'une corrosion esthétique localisée qui n'affectera pas les caractéristiques mécaniques de l'élément de fixation.

Couple électrochimique

L'association de matériaux métaliques de différente nature peut acc lérer la corrosion du matériau le plus faible : c'est la corrosion galvanique.

Finition

Sauf indication contraire, les éléments de fixation doivent être fournis propres et brillants. Il est recommandé de procéder à une passivation pour obtenir une résistance à la corrosion maximale. On notera également que pour obtenir une bonne tenue à la corrosion, il est nécessaire d'assembler la vis avec un filetage intérieur en acier inoxydable de même nature (ex : vis A2 avec écrou A2).



Conditions générales de Ventes

(Clients professionnels) Mise à jour le 28/02/2015

Les présentes conditions de vente sont conclues d'une part par la société S.P.R.D., Société à Responsabilité Limitée au capital de 57 000,00 euros dont le siège social est situé Z.A. Le Landy – 56450 THEIX, immatriculée au registre du commerce et des sociétés de VANNES sous le numéro 484 509 120, ci-après dénommée « SPRD » et d'autre part, par tout client professionnel dénommé ci-après « le Client ».

I. - CHAMP D'APPLICATION DES CONDITIONS GENERALES DE VENTE

Les présentes conditions générales de vente s'appliquent de plein droit à toute vente des produits figurant aux catalogues de SPRD. La vente est réputée conclue à la date d'acceptation de la commande par SPRD. Préalablement à cette date, les présentes conditions de vente ont été mises à la disposition du Client, comme visé à l'article L. 441-6 du Code de commerce. Toute commande implique l'adhésion sans réserve aux présentes conditions générales de vente qui prévalent sur toutes les autres conditions, à l'exception de celles qui ont été acceptées expressément par SPRD.

II. - COMMANDE

Toute commande, pour être prise en compte, doit être passée par écrit ou communiquée par télécopie ou courrier électronique au magasin principal de SPRD situé Z.A. Le Landy – 56450 THEIX. L'acceptation de la commande par SPRD résulte de l'établissement du bon de livraison remis au client et de l'envoi de la facture. A compter de cette date, toute commande est réputée ferme et définitive. Dans le cas où la commande passée fait suite à l'établissement d'un devis par SPRD elle sera ferme et définitive à compter de l'acceptation de ce devis par le client, dans le délai de validité d'un mois du devis Ou, le cas échéant, si le Client passe commande sur le site Internet www.tid-inox.com. Pour acheter un ou plusieurs articles, il doit obligatoirement suivre le processus de commande suivant :

- Choix des articles et ajout au panier,
- Validation du contenu du panier,
- Identification sur le site Internet ou inscription sur la fiche d'identification sur laquelle il indiquera toutes les coordonnées demandées,
- Choix du mode de livraison,
- Choix du mode de paiement et acceptation des présentes CGV,
- Validation du paiement.

Le client recevra un e-mail de confirmation de commande. Le client pourra à tout moment visualiser lors du processus de commande le détail de sa commande ainsi que son prix total et corriger d'éventuelles erreurs, avant de la confirmer pour exprimer son acceptation.

SPRD s'engage à honorer les commandes reçues sur le site Internet www.tid-inox.com seulement dans la limite des stocks disponibles. En toute hypothèse, SPRD se réserve le droit d'annuler ou de refuser toute commande qui émanerait d'un Client avec lequel il existerait un litige relatif au paiement d'une commande précédente. Toute commande vaut acceptation des prix et descriptions des articles disponibles à la vente.

III. - LIVRAISON

A partir de 200,00 € HT d'achat, les marchandises sont livrées franco de port sur les départements 56 et limitrophes (sauf transport « express »). Cependant, pour les tubes de plus d'1 mètre de longueur et les poteaux, SPRD refacturera au client le coût du transport. Pour les autres destinations, les frais de livraison seront calculés en fonction du poids des marchandises et de la distance. Sauf conditions particulières expresses propres à la vente, la livraison s'effectuera dans le délai maximum de 15 jours à compter de la réception par SPRD d'une commande en bonne et due forme, sauf pièces de gardes-corps réalisés à façon qui peuvent nécessiter un délai plus long. Les risques du bien commandé sont supportés par le Client à compter de leur remise au premier transporteur en sorte que les marchandises voyagent aux risques et périls du Client y compris lorsqu'elles sont expédiées franco ou moyennant participation. Le délai de livraison est donné à titre indicatif et sans garantie. Le dépassement de ce délai ne peut donner lieu à aucune annulation de commande, retenue ou indemnité. Le délai indiqué est en outre de plein droit suspendu par tout événement indépendant du contrôle de SPRD et ayant pour conséquence de retarder la livraison. En toute hypothèse, la livraison dans le délai ne peut intervenir que si le Client est à jour de toutes ses obligations à l'égard de SPRD.

IV. - RECEPTION DES PRODUITS

Le Client doit vérifier à la réception la conformité des produits livrés aux produits commandés et l'absence de vice apparent. Si aucune réclamation ni réserve n'est formulée à ce titre par le Client au jour de la réception des produits sur le récépissé de livraison du transporteur et confirmée par lettre recommandée avec AR adressée à SPRD dans les huit (8) jours ouvrables suivants, lesdits produits ne pourront plus être ni repris ni échangés, en application des dispositions de l'article 1642 du Code civil. Aucun retour de marchandise ne sera accepté sauf accord préalable écrit du seul service commercial de SPRD. Les frais occasionnés par la reprise et la livraison des nouveaux produits sont à la charge exclusive du Client, sauf accord contraire préalable. Nous nous réservons la possibilité de fixer une réfaction sur les prix facturés ainsi qu'un délai maximum 15 jours de réexpédition au-delà duquel notre accord sera réputé caduc.



TID inox

Morbihan:

Rue Louis Braille
Za de Saint-Léonard Nord
56450 Theix
02 97 43 10 90
contact@tid-inox.com

Charente-Maritime:
Avenue Joliot Curie
17180 Périgny
05 46 28 04 09
magasin.larochelle@tid-inox.com